

J. E. 9

IMMEDIATA ESECUTIVITA'

La presente deliberazione viene affissa il **5 NOV. 2002** all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 506 del 29 OTT. 2002

Oggetto: *Manifestazione Sportiva organizzata dal Circolo Ippico "Tufini Country Club". Patrocinio e contributo.*

L'anno duemiladue il giorno VENTINOVE del mese di OTTOBRE presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

- | | | | |
|---------------------------|---------------------|------------------------|----------------|
| 1) On.le Carmine | NARDONE | - Presidente | _____ |
| 2) Dr. Rosario | SPATAFORA | - Vice Presidente | _____ |
| 3) Dr. Michele | RAZZANO | - Assessore | _____ |
| 4) P.A. Mario | BORRELLI | - Assessore | _____ |
| 5) Dr. Giuseppe | LAMPARELLI | - Assessore | <u>ASSENTE</u> |
| 6) Dr. Raffaele | DI LONARDO | - Assessore | _____ |
| 7) Dr. Giorgio C. | NISTA | - Assessore | _____ |
| 8) Rag. Nunzio S. | ANTONINO | - Assessore | _____ |

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. Gianclaudio IANNELLA

L'ASSESSORE PROPONENTE -dr. Giuseppe LAMPARELLI-

Giuseppe Lamparelli

LA GIUNTA

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, istruita dal responsabile dell'Ufficio "Sport", prof. Luigi Insogna, qui di seguito trascritta :

PREMESSO che con delibera di giunta provinciale n. 141 del 06.04.99 si approvavano le "linee di indirizzo per la concessione di contributi sportivi" ;

VISTO la richiesta prot. 26076 del 02.09.02 inoltrata dal Presidente del Circolo Ippico "Tufini Country Club", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione di 2 manifestazione equestri;

VERIFICATO che la stessa presenta i requisiti richiesti dal predetto "Regolamento" per l'ammissione a contributo sportivo;

CONSIDERATO

che la manifestazione prevede anche la partecipazione di cavalieri che verranno da fuori provincia e regione;

che la suddetta manifestazione si propone di promuovere lo sport e di valorizzare le bellezze interne della nostra Provincia;

RITENUTO che la manifestazione presenta aspetti di indubbio valore ed interesse sia sul piano della promozione dello sport sia sul piano del marketing territoriale, ovvero la valorizzazione del "prodotto SANNIO";

RILEVATO che l'Assessore allo Sport, per le suddette considerazioni, ha proposto di concedere un contributo economico di 750,00 euro per l'organizzazione della suddetta manifestazione;

SI PROPONE di concedere al Circolo Ippico "Tufini Country Club" il patrocinio e contributo economico di 750,00 euro per l'organizzazione di 2 manifestazione equestri;

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li _____

Il Dirigente del Settore
SERVIZI AI CITTADINI
(dr. Luigi Velleca)

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li _____

Il Dirigente del Settore
FINANZE E CONTR. ECONOMICO
285 (dr. Sergio Mucillo)

2121/02

6811

69

LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore ~~allo Sport dr. Giuseppe Lamparelli~~

PRESIDENTE

A voti unanimi

DELIBERA

Per quanto in narrativa:

1. Prendere atto dell'allegata richiesta prot. 26076 del 02.09.02 inoltrata dal Presidente del Circolo Ippico "Tufini Country Club", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione di 2 manifestazione equestri;
2. Concedere il patrocinio e contributo economico di 750,00 euro al Circolo Ippico "Tufini Country Club" per l'organizzazione della suddetta manifestazione;
3. Far gravare la spesa al cap. 6811 bil. 2002;
4. Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

IL PRESIDENTE

(On.le Carmine NARDONE)

Carmine Nardone

N. 679 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267.

BENEVENTO 5 NOV. 2002

IL MESSO

[Signature]

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(F.to Dott. Gianclaudio IANNELLA)

La suesesa deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data 5 NOV. 2002 e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilievi nei termini di legge.

il 22 NOV. 2002

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

[Signature]

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(F.to Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000,

n. 267 il giorno 22 NOV. 2002

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- E' stata revocata con atto n. _____ del _____

Benevento li, 22 NOV. 2002

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(F.to Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Copia per

SETTORE Scelte ai Cittadini prot. n. _____

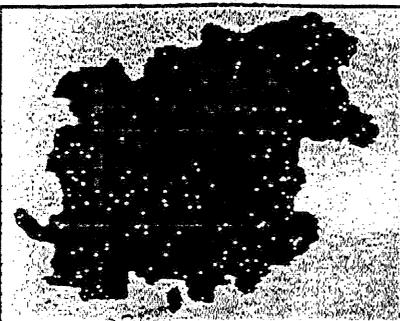
SETTORE Finanze e C.E. il _____ prot. n. _____

SETTORE _____ il _____ prot. n. 10877

✗ Revisori dei Conti il _____ prot. n. _____

✗ Nucleo di Valutazione il 27 NOV. 2002 prot. n. _____

09/09/02 0824-43284



CIRCOLO IPPICO "TUFINI COUNTRY CLUB"

Coni

Fise

SET LAMPARELLI

*provvedere
vo sport
L*

Preg.mo On.le
CARMINE NARDONE
Presidente Provincia
Rocca dei Rettori
82100 BENEVENTO

Preg.mo Dott.
GIUSEPPE LAMPARELLI
Assessore Provinciale allo Sport
Rocca dei Rettori
82100 BENEVENTO

PROVINCIA DI BENEVENTO

02 SET. 2002

PROVINCIA DI BENEVENTO
SETTORE SERVIZI AI CITTADINI

Data arrivo
06 SET. 2002

N. 8241

Questo Circolo Ippico ha organizzato due manifestazioni sportive nell'ambito della sua attività istituzionale.

Quella del viaggio a cavallo, infatti, è una specifica disciplina sportiva denominata trekking e perciò prevista e tutelata dalla Federazione Italiana Sport Equestri (Fise), affiliata al Coni.

La prima manifestazione, quella del 12-13 e 14 luglio scorsi, si è tenuta a Santa Croce del Sannio ed è stata denominata **LUNGO I TRATTURI DELL'ALTO TAMMARO**, un viaggio che, partendo da S. Croce del Sannio, luogo di raduno dei cavalieri, ha portato, il primo giorno, la comitiva sino ai resti dell'antica città romana di Saepinum in Altilia, percorrendo l'antico tratturo che da Candela conduceva sino a Brindisi. Un percorso affascinante che ha mobilitato anche tanta gente al passaggio della numerosa comitiva. Il giorno successivo, domenica, è stato dedicato esclusivamente a percorrere i tratturi del territorio di S. Croce del Sannio.

L'altro viaggio a cavallo organizzato da questo Circolo è fissato per i prossimi 20 - 21 e 22 settembre ed è denominato: **CANTINE A CAVALLO**. Esso si svolgerà essenzialmente nel territorio del Comune di Torrecuso ma non mancherà una sosta alla Cantina del Taburno in Foglianise.

La manifestazione ha ovviamente anche lo scopo di promuovere, tra i tanti cavalieri che provengono anche da fuori provincia e regione, i prodotti tipici locali e, nello specifico il vino Aglianico del Taburno doc.

Anche per sollevare, seppur parzialmente, i tanti cavalieri - molti dei quali sono giovani che si avvicinano per la prima volta a questo esaltante sport - dalle non poche spese previste, ci pregiamo di chiederLe il patrocinio alle manifestazioni ed un modesto contributo in danaro di 1.000,00 euro.

Grati per l'attenzione.

Cordialità ed auguri di buon lavoro.

Benevento, 27 agosto 2002

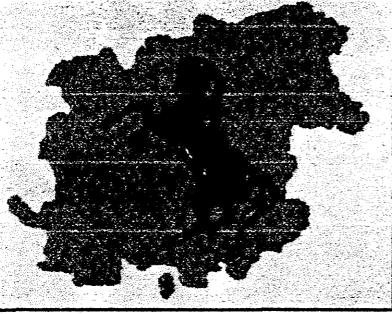
tel. 0824/779043
335/6657413
fax e ab. 0824/52193

PROVINCIA DI BENEVENTO	
UFFICIO PROVINCIALE	
26076	Il Presidente Claudio Nardone
2 SET 2002	
RESPONSABILE U.O.	

*SET 2002
Velle...
a fronte
di...
ceduti
col...
6-9-02
P...
2 cont...
x 750*

località Tufin

☎ 0824 779043 - S. GIORGIO DEL SANNIO (Bn)



CIRCOLO IPPICO
“TUFINI COUNTRY CLUB”
Coni Fise

VIAGGIO A CAVALLO
CANTINE A CAVALLO
20-21 e 22 settembre 2002

PREVENTIVO DI SPESA

AFFITTO BOX PER 32 CAVALLI	euro	1983,00
FIENO, BIADA E PAGLIA	euro	250,00
VITTO ED ALLOGGIO PARTECIPANTI	euro	3.000,00
SPESE ORGANIZZATIVE		
(insegne direzionali, depliant, contatti telefonici eccetera)	euro	500,00
TRASPORTO CAVALLI (viaggio di ritorno Torrecuso-Tufini)	euro	500,00
TOTALE		EURO 6.233,00

Il Presidente
Claudio Nardone

tel. 0824/779043
335/6657413
fax e ab. 0824/52193