



PROVINCIA DI BENEVENTO  
REGISTRO UFFICIALE

Protocollo: 0025308 D

Data: 12/11/2021

Ora: 10:21

**PROVINCIA DI BENEVENTO**  
**Settore Gestione Territorio Risorse Idriche e Ambiente**  
**Servizio Tutela Ambiente e Ciclo Rifiuti**



**PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICO - ECONOMICA**

**RIFUNZIONALIZZAZIONE DELLO STIR DI CASALDUNI (BN)**

Elab.01

**RELAZIONE GENERALE**

	Progettisti:	Ing. Borrelli Paola <i>Paola Borrelli</i> Ing. Rispoli Stefania <i>Stefania Rispoli</i> Arch. Carminantonio De Santis <i>Carminantonio De Santis</i>
	Responsabile del Servizio:	Ing. Fusco Gennaro <i>Gennaro Fusco</i>

Data: Novembre 2021

Il Progetto di fattibilità tecnico-economica oggetto della presente relazione è stato redatto al fine di definire in modo compiuto ed organico tutte le attività necessarie per il ripristino funzionale dell’Impianto di trattamento dei rifiuti (S.T.I.R.) sito in Casalduni (BN), al momento non più operativo a seguito dei gravi eventi incendiari verificatesi in data 23-08-2018 e 20-10-2019.

Esso consta di n.23 elaborati (elencati in calce alla presente relazione) con i quali sono state individuate le seguenti macroaree di intervento:

- 1) Lavorazioni principali e implementazione della stazione di trasferimento della FORSU
- 2) Lavorazioni residuali necessarie per il ripristino della linea di trattamento del rifiuto indifferenziato
- 3) Interventi per il ripristino dell’impianto antincendio
- 4) Attività di rimozione e smaltimento dei rifiuti stoccati nell’impianto.

#### 1) LAVORAZIONI PRINCIPALI – STAZIONE DI TRASFERENZA

Tali lavorazioni sono rese necessarie per rendere alcune aree e parte di alcuni manufatti disponibili e/o compatibili per la realizzazione dell’impianto di biodigestione anaerobico regionale e, nel contempo, ottimizzando gli spazi esistenti, migliorano la gestione dei flussi senza generare sostanziali variazioni dell’assetto impiantistico autorizzato in A.I.A.

La realizzazione della stazione di trasferimento interna all’area consentirà di stoccare il rifiuto organico derivante dal trattamento del rifiuto indifferenziato conferito allo Stir in armonizzazione con i ritmi di conferimento dell’umido presso impianti autorizzati.

A tale scopo lo Studio Associato di Ingegneria “T.En – Technology & Environment” affidatario della progettazione del biodigestore, tramite la Regione Campania, ha fornito alla Provincia ed alla Samte gli elaborati progettuali, redatti ai sensi del D.Lgs. n.152 del 03-04-2006, che la stessa Samte ha trasmesso agli uffici regionali come “Modifica non sostanziale” nell’ambito della procedura di rinnovo dell’A.I.A. approvata con Ordinanza della Presidenza del Consiglio n.298 del 31-12-2009.

I citati elaborati, opportunamente integrati e fatti propri dagli uffici provinciali, costituiscono parte sostanziale del progetto di fattibilità di che trattasi.

I costi stimati per le suddette attività ammontano ad € 2.891.345,60, al netto di oneri di sicurezza (P.S.C.) ed iva al 10%.

## **2) LAVORAZIONI RESIDUALI**

Gli eventi incendiari del 23-08-2021 e del 20-10-2019 hanno provocato, tra l'altro, l'interruzione ed il parziale stravolgimento dei lavori (finanziati dalla Regione Campania ed appaltati dalla Provincia di Benevento) di "Realizzazione degli interventi migliorativi del processo Futs-Ftsr all'impianto Stir di Casalduni (BN)".

A causa di grave inadempienza dell'impresa esecutrice, la Provincia, ai sensi dell'art.108 del D.Lgs. n.50/2016, ha disposto e formalizzato, con Determinazione dirigenziale n.1247 del 08-07-2021, la risoluzione in danno del contratto di appalto.

Il Direttore dei lavori, ing. Roberto Iantosca, nell'ambito della procedura di rescissione contrattuale, ha prodotto la "Relazione particolareggiata", assunta al protocollo dell'Ente con n.2173 in data 27-01-2021, dalla quale si evincono le lavorazioni residuali non eseguite dall'appaltatore.

I costi stimati per le suddette attività residuali ammontano ad € 298.696,42, al netto di oneri di sicurezza (P.S.C.) ed iva al 10%.

## **3) IMPIANTO ANTINCENDIO**

Il Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco di Benevento, con nota prot. n.0002187 del 27-02-2020, ha già espresso parere favorevole sul progetto presentato dalla Samte per l'adeguamento alle vigenti normative di settore dell'impianto antincendio dello Stir di Casalduni.

Sul tema la soc. Samte ha inviato apposita relazione di sintesi, assunta al protocollo dell'Ente in data 10-11-2021 con n.25122, con la quale l'ing. Davide D'Agostino, professionista all'uopo incaricato, ha fornito il riepilogo delle attività a farsi con la stima sommaria dei relativi costi che, per quanto attiene strettamente all'adeguamento dell'impianto antincendio ed escludendo le opere edili, è pari ad € 850.000,00, al netto di oneri di sicurezza (P.S.C.) ed iva al 10%.

## **4) RIMOZIONE E SMALTIMENTO RIFIUTI**

La soc. Samte s.r.l. ha inviato apposita relazione, assunta al protocollo dell'Ente in data 09-11-2021 con n.24963, con la quale il dott. C. Alberto Iannace, rappresentante legale e direttore tecnico del laboratorio "IAN CHEM s.r.l.", con sede a Benevento in Z.I. ASI Z1 di C.da Ponte Valentino, ha descritto le operazioni necessarie per la rimozione e lo smaltimento dei rifiuti stoccati presso l'Impianto STIR di Casalduni.

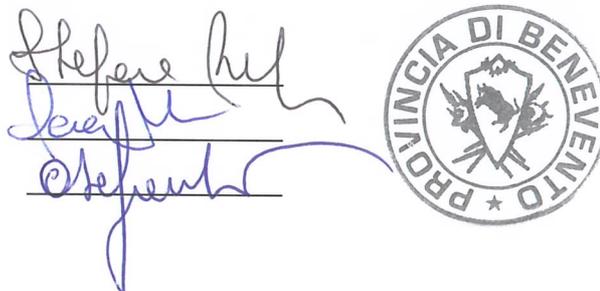
Tali attività riguardano sia i rifiuti combusti a causa degli eventi incendiari presenti nell'area antistante il Capannone Ricezione (circa 3.000 ton) sia quelli stoccati all'interno del Capannone MVS (circa 9.000 ton).

I costi stimati per le suddette attività ammontano ad € 3.232.000,00, al netto di oneri di sicurezza (P.S.C.) ed iva al 10%.

ING. STEFANIA RISPOLI

ING. PAOLA BORRELLI

ARCH. CARMINANTONIO DE SANTIS



#### ELENCO ELABORATI:

- Elab.01 – Relazione generale
- Elab.02 - Relazione di sintesi (R.T.P.)
- Elab.03 - Relazione tecnica (R.T.P. – Samte s.r.l.)
- Elab.04 – Rilievo - Stato di fatto (R.T.P.)
- Elab.05 – Prospetti generali – Stato di fatto (R.T.P.)
- Elab.06 – Sezioni generali – Stato di fatto (R.T.P.)
- Elab.07 – Planimetria generale di attacco a terra – Stato di progetto (R.T.P.)
- Elab.08 - Sezioni generali dell'impianto – Stato di progetto (R.T.P.)
- Elab.09 – Prospetti generali dell'impianto – Stato di progetto (R.T.P.)
- Elab.10 – Planimetria generale – Elaborato di confronto ( R.T.P.)
- Elab.11 – Prospetti generali – Elaborato di confronto (R.T.P.)
- Elab.12 – Sezioni generali – Elaborato di confronto (R.T.P.)
- Elab.13 – Architettonico di progetto – Stazione di trasferimento (R.T.P.)
- Elab.14 – Architettonico di progetto – Sezione di maturazione (R.T.P.)
- Elab.15 – Planimetria generale impianto trattamento rifiuti (R.T.P.)
- Elab.16 – Planimetria con indicazione dei flussi interni (R.T.P.)
- Elab.17 – Computo metrico estimativo delle lavorazioni principali (R.T.P.)
- Elab.18 – Relazione sulle lavorazioni per il trattamento del rifiuto indifferenziato
- Elab.19 – Relazione sull'adeguamento dell'impianto antincendio (Samte s.r.l.)
- Elab.20 – Relazione sull'attività di rimozione dei rifiuti stoccati (Samte s.r.l.)
- Elab.21 – Valutazione sommaria della spesa complessiva
- Elab.22 – Piano di sicurezza e coordinamento – Stima dei costi (non soggetti a ribasso)
- Elab.23 - Quadro economico di progetto

#### DICHIARAZIONE

I sottoscritti progettisti, redattori del “Progetto di fattibilità tecnico-economica”, condividono le relazioni e gli elaborati prodotti dallo Studio Associato di Ingegneria “T.En – Technology & Environment”, dall'ing. Roberto Iantosca, dell'ing. Davide D'Agostino e dal dott. C. Alberto Iannace, e ne fanno proprie le conclusioni.

ING. STEFANIA RISPOLI

ING. PAOLA BORRELLI

ARCH. CARMINANTONIO DE SANTIS

